

## Zylinderbuchsen

Motor	Zylinderkurbelgehäuse Gußnummer <sup>1)</sup>	Zylinderbuchse Teilnummer	<sup>2)</sup> Zylinderkurbelgehäuse Ausführung
119.960	-	117 011 02 10	"closed deck"
119.971/975/ 981/985	119 011 06 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 08 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 10 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 12 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 14 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 16 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 18 01	119 011 02 10	"closed deck"
	119 011 22 01	119 011 02 10	"open-deck"
119.970/972/ 974/980/982	119 011 07 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 09 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 11 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 13 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 15 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 17 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 19 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 23 01	119 011 01 10	"closed deck"
	119 011 24 01	119 011 01 10	"open-deck"

1) Die Gußnummer ist seitlich links hinter dem Motorträger angeossen

2) Die Zylinderbuchse ist materialgleich mit dem Zylinderkurbelgehäuse

## Bearbeitungsmaße im Zylinderkurbelgehäuse

Zylinderbuchse <sup>3)</sup>	119 01 02 10	117 011 02 10 119 011 01 10
Grundbohrung für Zylinderbuchse	95,500 - 95,535	100,00 - 100,035
Grundbohrung für Buchsenbund	97,500 - 97,535	102,00 - 102,035
Einstichtiefe für Buchsenbundsitz	4,4 - 4,5	4,4 - 4,5

3) Die Zylinderbuchse im Zylinderkurbelgehäuse kann auf Normalmaß und 1. Reparaturstufe +0,5 mm aufgebohrt werden (01-1120).